

文心蘭智能省工循環一貫化作業～5項研發、綜效倍增成果記者會

文 / 張金元、詹庭筑 圖 / 張金元

文心蘭是國內最重要的外銷切花，栽培面積約 250 公頃，總產值約 5 億元，切花主要外銷至日本，占該國進口量達 95%。因切花生產過程繁瑣，因應選花、剪枝、搬運、裝箱、貼標、老株汰除及培育新苗等作業項目，本場研發「文心蘭智能省工循環一貫化作業」技術，成功整合智能補光、省工機械及循環運用共 5 項技術，可提升外銷品質 1 級、提高 A 級花 50%、延長產期 1 個月、節能達 4 成以上、整體作業效率提升 2 倍，以及殘株循環利用率達 15%，促使

花農平均收益增加 80%，協助產業達省工高效、流程優化及循環增值功效。

文心蘭智能省工循環一貫化作業記者會由李紅曦場長主持，與會貴賓包括：行政院農業委員會農糧署陳啟榮主任秘書、農委會國際處林家榮處長與科技處陳瑞榮副處長、示範場域秉薪蘭園廖秉鉉青農伉儷、諾錡有限公司羅維伸副總經理、商榮實業有限公司上條秀美總經理及紅鉅國際有限公司暨保證責任臺灣紅大農產運銷合作社楊淑文董事長等共襄盛舉。記者會現場展出一貫化作業技術，包

含：可提升文心蘭切花等級的「智能補光技術」、植株選花搬運用「電動輔助搬運機械」、外銷切花包裝用「摺箱機」、植株除石省工作業用「碎石介質分離處理機」、老株循環加值用「文心蘭老株堆肥循環製作」共 5 項成果，期藉由智能、省工、循環等多重優勢技術之研發及作業模式之建立，裨益臺灣文心蘭產業國際競爭優勢之維續。



▲文心蘭智能省工循環一貫化作業記者會合照



◀ 文心蘭切花等級「智能補光技術」、植株選花搬運用「電動輔助搬運機械」、外銷切花包裝用「摺箱機」、植株除石省工作業用「碎石介質分離處理機」、老株循環加值用「文心蘭老株堆肥循環製」5項成果(由左至右)