参栽培管理

一、苗木繁殖

鳳梨釋迦為雜交種,遺傳質異質性高,為保持優良遺傳特性,避免變異,種苗多以無性繁殖為主,其中以嫁接方式最為普遍,亦有少數使用枝條扦插繁殖。兩種苗木主要優劣點如表3-1。

(一)苗木種類

- 1. **鳳梨釋迦之實生嫁接苗**:繁殖方法為先將砧木種子播種,成活後經一年的培育,於隔年1~4月間進行嫁接,嫁接成活後,再經一年培育即可種植:為縮短育苗時間亦可將一年生砧木直接定植於田間,並同時嫁接,此法可縮短育苗時間,惟苗木管理較費工。
- 2.**扦插苗**:繁殖方法係將枝條(直徑2~3公分;長度15~20公分)於 2~4月間進行扦插處理,成活後隔年1~4月間即可定植。

表3-1 鳳梨釋迦之實生嫁接苗與扦插苗主要優劣點

苗木種類	優點	缺點
實 生嫁接苗	1.根系發育較健全,植 株對環境逆境抵抗力 較強 2.經濟生產樹齡較長	繁殖速度慢
扦插苗	繁殖速度快	1.枝條扦插時容易受傷 而感染病菌,影響定 植成活率及生長 2.缺乏主根,植株較易 倒伏,且對環境逆境 (缺水)抵抗力較差

(二) 砧木之選擇

鳳梨釋迦目前常用之砧木包括一般番荔枝(粗鱗品系及軟枝品系)、 鳳梨釋迦及牛心梨等實生苗,其主要優缺點如表3-2。

圖3-2 鳳梨釋迦各種砧木之優劣點

砧木種類	優點	缺點
番荔枝品種 (粗鱗種或軟 枝種)	1.砧木生長勢較弱,有 植株矮化之功效 2.提早開花、結果	1.砧穗接合處易呈現砧 負情形(圖3-1左) 2.生長勢較弱,易老化
鳯梨釋迦	1.嫁接親合性佳,成活 率高 2.生長勢強,植株較強 健 3.產量高	1.鳳梨釋迦為雜交種, 實生苗之變異大 2.營養生長勢強,幼年 期較長,開花、結果 可能延後1~2年
牛 心 梨	1.生長勢強 2.生長勢強,植株較強 健 3.產量高	1.砧穗接合處易呈現砧 勝現象(圖3-1右) 2.營養生長勢強,幼年 期較長,開花結果延 後1~2年 3.易罹褐根型立枯病







圖3-1 鳳梨釋迦不同砧木之生長情形-粗鱗種(左)鳳梨釋迦(中)牛心梨(右)

二、果園規劃及種植

(一)果園規劃

整地:因鳳梨釋迦根系主要分布在土壤30~80公分深處,所以需將土層 1公尺深度内之大石塊或雜物篩除,再將土地之整平。果園可依地勢由高向低,建立排水系統或作畦,在大雨來臨時,可以迅速排水;

果園之迎風面或東北方可先種植一排防風林,有利於日後番荔枝果園防風害。果園建議以寬行種植方式規劃,預留作業道,行距以 6 公尺較佳,以利噴藥車、搬運車、割草車或中耕施肥機等農機作業。

2. **土壤分析**:採取土壤樣品,送檢驗分析,了解果園土壤狀況,再視土壤內H值、有機質及營養元素含量加以調整,不僅節省肥料用量並可促進苗木正常生長。

(二)定植

- 1. **苗木準備**:採實生嫁接方式繁殖種苗,較可確保品種之優良特性。 定植時以1~2年生苗木較適合,株齡太大或太小均不宜。
- 2.**種植行株距**:依據砧木種類栽植之行株距略有差異,其中以番荔枝 軟枝品系與粗鱗品系為砧木者之行株距較小,以6公尺×4~5公尺較 佳;以鳳梨釋迦及牛心梨為砧木者行株距較大,以6公尺×5~6公尺 較適宜。
- 3.**種植期**:以2~4月間種植最佳,植株應於未萌芽前種植,若嫁接株 於苗圃期間愈長,日後定植田間之成活率及發育將受影響。
- 4. 種植方法: 種植前應先進行位置標定,於標定點施放有機質(建議每穴施用量25公斤以上)及化學肥料(依土壤檢測結果調整);有機質肥料需選用已完全發酵者,以冤苗木種植後受損,並進行植穴攪拌。攪拌範圍應達直徑1公尺,深度80公分以上,以促進日後植株根系發育。攪拌後經7天以上即可種植(圖3-2)。種植時覆土至植株最上端根部上方3-5公分處即可。



圖3-2 果園規劃-整地及寬行種 植規劃



圖3-3 果園規劃-定植及灌溉設施規劃

5.後續管理:種植後應立即澆水,愈溼越好。種植後2~3個月內需特別注意苗木水分供應,保持土壤濕潤。因此時植株根系尚未伸展,吸水力弱,但植株蒸散作用仍持續進行,如不充分供水植株容易枯萎死亡。定植之後植株應避免再移植,以防損傷根系;幼年株應設立防風支柱,以冤植株倒伏或主枝折斷(圖3-3)。

三、整枝修剪及樹型建立

(一)樹型之建立

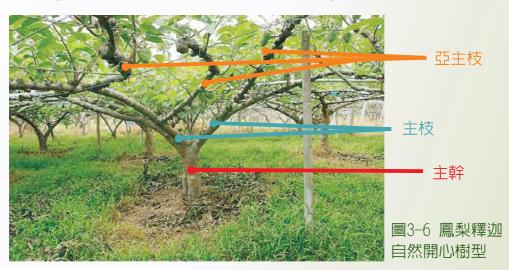
自苗木定植園間起,即須進行樹型基本架構之建立,首先於主幹60~80公分處截斷,以培育主枝。主枝以2~4枝為宜,養成自然開心型樹型(圖3-4、圖3-5)。植後2-3年間,於進行冬季修剪時,應使各主枝向外均匀伸長,再於主枝長度40~100公分處培養2~3枝亞主枝,各亞主枝間隔應有30公分以上為宜(圖3-6)。往後每年在主枝及亞主枝上會萌發許多側枝,此即為可開花著果之枝條。



圖3-4 鳳梨釋迦主枝以3~4枝為宜



圖3-5 鳳梨釋迦主枝角度之分佈



(二)整枝修剪

鳳梨釋迦冬期果採收後,約於4、5月間進行強度修剪,主要促使植株矮化及整理樹型,以控制植株高度及樹幅。剪除後植株高度及樹幅寬度保持在2-2.5公尺及3-3.5公尺間,以利於後續園間管理作業,修剪後並以人工強制落葉(圖3-7)。以植物生理及營養的觀點,植株製造之養分大部分供給果實發育,故冬期果採收後不宜立即進行強剪,應讓植株休養20~30天以恢復樹勢,才不會影響後續之萌芽。春季強剪會促使春、夏梢大量萌發,初期易發生短暫性營養缺乏症狀,如葉片較小、色澤偏黃綠等,且易罹病蟲害,故可於6、7月間先疏剪密生枝、纖弱細枝等,改善植株樹冠内部通風及日照,以維樹勢。經疏枝後,酌留適當間距與數量之春梢或發育枝,以作為冬期果之結果枝。如較晚(5月份)進行春季強剪,亦可將疏剪與產期調節修剪在7月間一併進行(圖3-8),以節省勞力。





圖3-7 鳳梨釋迦春季進行強剪,修剪前(左)修剪後(右)





圖3-8 鳳梨釋迦疏剪與產期調節修剪一次進行,修剪前(左)修剪後(右)

四、開花習性及人工授粉方法

(一)開花習性

1. 開花位置

鳳梨釋迦修剪後,花通常著生於新梢之基部或於新梢葉片對生位置(圖3-9),為單花著生或1~5朵花簇生,且同一枝條可連續開花。



圖3-9 花著生於新梢基部或新梢葉片對生位置

2.花之構造

鳳梨釋迦花朶為兩性花,即雌雄同花。花長2~4公分,花器由萼片、花瓣、雄蕊及雌蕊等所組成(圖3-10)。花萼3片,青綠色;花瓣6片,分為内外兩列,内花瓣以退化成鱗片狀或完全消失,外花瓣3片,肥厚肉質長扁形。雄蕊叢生於花托上,輪生於雌蕊外圍,每朶花含230~245只花藥。雌蕊由數百個小花集合而成,呈圓錐形。



圖3-10 鳳梨釋迦花之型態

3. 花之發育

鳳梨釋迦自小花蕾形態發育至花藥開裂,期間約需34天。在花 瓣展開前,雌蕊仍保持青綠色,月三個肥厚肉質花瓣間保持閉合狀 熊。約至第27天開始,花瓣始自頂端產生裂痕,但花瓣仍未分開。 約第29天起花瓣分開,此時雌蕊已成熟,即為雌花期(圖3-11),花 瓣顏色亦轉變為黃綠色或淡綠色。當發育至第33天時,花辦已張開 成60°以上夾角,此時為雄花期(圖3-12)。而當花藥囊成熟,花粉 散落後,花瓣當日即軟化枯萎,完成花朶發育之全部過程。鳳梨釋 - 迦各品種雄蕊花藥成熟時間相似,均在下午4點至8點間。花藥散放 時間會受氣候影響稍有變動,如陰天、日照弱、氣溫低,則花藥散 放時間會稍微提前(早);而當天氣晴朗日照強、氣溫高時,則花藥 有延遲散放情形。



圖3-11 雌花期-花瓣開裂,雌蕊成熟 圖3-12 雄花期-花瓣開張,雄蕊成熟



(二)人工異花授粉

鳳梨釋迦因花朶具有雌雄異熟特性,加上生產管理過程中,病蟲 害防治之化學藥劑施用,往往造成授粉昆蟲(出尾蟲科之甲蟲)數量 减少,致使自然授粉之著果率降低且果形不正,產量不穩定。因此本 場研發推廣人工授粉技術,促進鳳梨釋迦著果穩定、果形端正、品質 提升日產量大增。鳳梨釋迦因雌雄異熟,雌蕊先熟之開花特性,所以 人工授粉多以異花授粉為主。人工異花授粉作業,分成二步驟,首先 是人丁採集花粉(藥),然後是授粉作業。

1.採集花粉(藥)之方法

根據本場試驗結果,鳳梨釋迦以番荔枝臺東2號、軟枝品系及鳳梨釋迦花粉進行人工異花授粉,果實果形較圓整、較大。因此建議農友可採集番荔枝臺東2號、軟枝品系及鳳梨釋迦花粉進行人工異花授粉作業。

(1) 雄花期採集花粉(藥)

此為當天採集花粉並授粉之作業模式。採集方法為在果園間找尋已達雄花期之花朶(番荔枝臺東2號為早上6~8點;鳳梨釋迦下午4點至8點),採集時以手持容器置於花朶下方,再直接用授粉筆將花朶内花粉(藥)撥入容器中(圖3-13)。因花粉(藥)成熟時間短,需掌握時效,以免無法採集到足夠之花粉。



圖3-13 直接用授粉筆採集花粉(藥)情形

(2)提前於雌花期摘花,再收集花粉

此為先採集雌花期花朶收集花粉,再授粉之作業模式。先將已達雌花期之花朶採摘下(圖3-14),置於陰涼通風處(圖3-15),當花朶由雌花期進入雄花期時,再將花朶上其餘花瓣剝除置於濾網上輕輕抖動,讓花藥掉落於容器內,即完成花藥收集(圖3-16、3-17)。此收集方式較為省工,可減少因來不及採集而造成花粉掉落之浪費,並可縮短採集時間,提升授粉效率。一般採集60~80朶花可收集 1公克花粉(藥),而1公克花粉(藥)可授150~170朶花。





圖3-14 雌花期花朵



圖3-15 採集之雌花期花朶



圖3-16 於瀘網收集花粉(藥)



圖3-17 含花粉之雄花藥

2.授粉時期-雌花期(瓣開期)

處於雌花期之花朶花瓣顏色已轉變為黃綠色或淡黃色,雌蕊 柱頭上有明顯光澤,月溢有分泌物,為人工授粉最佳時期。將採 集之花粉(藥)授於雌花期花朶柱頭上,即完成人工異花授粉。雌 花期約可維持2天,於此期間進行人工授粉,著果率最佳。

3.人工授粉方法

人工授粉可使用授粉筆或授粉器進行。先以一手將花朶固定, 並用手指將花瓣向外撥,使花瓣分開,此時可見雌蕊及團聚在柱 頭上方之雄蕊,以另一手將授粉筆沾上花藥,輕輕地塗抹於柱頭 上,並轉抹1圈(次),讓柱頭能完全授粉(圖3-18)。亦可先剝除其 中一片花瓣,便於雌蕊柱頭授粉作業,使授粉更為完全。以授粉 器授粉者,則將花粉管出口處抵緊花朶中心近雌蕊處,進行授粉 (圖3-18)。







圖3-18 鳳梨釋迦人工授粉方式-授粉筆(左)、授粉器(中、右)

4.人工授粉作業應注意事項

- (1) 因花粉活力影響,空氣相對溼度稍高之天候,有利於著果,但下雨天或風大時,不宜進行授粉作業。因雨水會淋洗雌蕊 柱頭上之分泌物,降低黏液濃度,減低花粉發芽率。
- (2) 遭遇焚風高溫低溼之氣候逆境時,易使雌蕊柱頭黏液乾涸及 花粉活力減低,不宜進行授粉作業。
- (3) 授粉作業前,可進行園間噴霧(水),降溫增溼,有利於授粉 作業與著果。
- (4) 授粉毛筆宜選擇柔細者為佳,以冤刺傷雌蕊柱頭,造成果實 外觀有疤痕,影響果實品質。
- (5) 鳳梨釋迦之花梗易脫落,花托及柱頭易受損,授粉作業時宜輕巧小心。
- (6)番荔枝之花藥(粉)不耐貯存,採集後應儘速使用。
- (7) 雌蕊柱頭呈現黑點時,表示柱頭已不具授粉能力,不宜進行 授粉,即使授粉,其花粉發芽率亦甚低。
- (8)果園周遭與園內應儘量減少種植蜜源植物,避免開花期間誘 引蜜蜂至園內採集花蜜而損傷花藥,影響果農採集花藥與授 粉作業。
- (9)人工授粉之著果率高,為使果實正常發育,減少生理落果, 應注意合理留果數,以維護樹勢及果實正常發育。



万、產期調節

鳳梨釋迦由於夏、秋季果採後易裂果,常導致無商品及食用價值(圖 3-19) ,故利用產期調節技術生產冬期果(12月至翌年 4月份),以避免採 後裂果。產期調節方法主要以修剪方式進行。

- (一)修剪時期:以7月至9月中旬間進行產期調節修剪最佳。6月間修剪雖 開花情況甚佳,但果實在10~11月間成熟,採收後裂果情形極為嚴重, 故不官過早修剪;而9月中旬以後修剪,因日照變短、氣溫降低,開 花率降低目花朶數減少,亦不利於生產。
- (二)修剪方法:主要以春季強剪後所萌發於樹冠内部及下半部之主幹、主 枝、亞主枝等,其所生之側枝、春梢或發育枝,選擇發育充實者短截 為10~15公分,使含2-3個芽,並去除短截枝上之葉片(圖3-20),以 促進萌芽開花。若不去葉,花芽萌發較遲或不萌芽。一般修剪後 7~ 14天就會萌芽並陸續開花結果(圖3-21)。然萌生於主幹、主枝或亞主 枝等直立向上生長之徒長枝,由於該等枝條當修剪短截去葉,萌芽後 會有不開花或少花情形,萌發之新梢亦纖弱,且果實小,故應及早自 基部剪除。若未剪除,因徒長枝具頂端優勢,將呈一枝獨秀,影響植 株發育、果實產量及品質。

鳳梨釋迦進行產期調節時應考量果園之地理位置及地形,以生產12月 至翌年3月份之果實較佳;4月份開始氣溫偏高,日臺東地區易發生焚風或 南風現象,常會造成果實抽心落果現象(圖3-22)。建議於較冷涼地區可生 產4月份果實,而5月份果實掛樹時果實内種子易萌芽(圖3-23),影響品質, 故亦不建議生產5月份之果實。



圖3-19 鳳梨釋迦夏、秋果採後 易裂果



圖3-20 鳳梨釋迦產期調節修剪-枝條短截並去葉





截後萌芽開花

圖3-21 鳳梨釋迦產期調節-枝條短 圖3-22 鳳梨釋迦3-4月遇高溫易落果 (抽心現象)



圖3-23 鳳梨釋迦5月份採收之果實內種子易萌芽

六、疏果、套袋

(一) 疏果作業

鳳梨釋迦人工授粉著果後1個月內,應依樹齡與樹勢,進行疏果作業, 去除果形不整畸形果、病蟲害果,及同一枝條著生過多之果實,以達植株 合理留果數(如表3-3)。由於人工授粉技術開發後,植株著果量大增,如 未適量疏果,除造成樹體過量負擔,植株葉片提早黃化、樹勢衰弱外,若 逢氣候逆境,如高溫、大雨或土壤乾、溼劇變,極易造成嚴重落果或裂果 (圖3-24)。適當疏果,調節著果量,為確保果實品質及維護樹勢之必要 手段。





圖 3-24 留果數過多易造成植株衰弱、落果

表3-3 鳳梨釋迦依樹勢建議之合理留果數

植株主幹 周長(cm)	株高 (cm)	樹幅(寬) (cm)	枝條數 (枝)	葉片數 (h ² /株)	留果數 (粒/株)
40~50	300~400	500~600	50~60	2500~3000	40~50
30~40	250~350	400~500	40~50	2000~2500	30~40
20~30	200~300	300~400	30~40	1500~2000	25~35

註:1.樹幅(寬):東西向 x 南北向

2. 枝條數:含亞主枝、發育枝(不含結果枝)

(二)套袋作業

鳳梨釋迦果實在中大果期易受果實蠅之為害,多以套袋方式來保護果 實,一般在授粉後50~65天進行套袋,以套白色或黃褐色紙袋之果實品質 表現較佳,果實色澤偏黃綠色,市場接受度高。又因鳳梨釋迦果皮較薄, 易受傷,因此果實會先套一層舒果網,再進行套袋,除減少擦傷外並可避 **免果實曬傷。一般鳳梨釋迦套袋前會先噴灑農藥進行病蟲害防治,惟須注** 意噴灑農藥後應間隔2~3天再進行套袋,讓農藥濃度先降低,除確保農友 套袋安全外,亦可使採收時果實農藥殘留量降低,符合農藥殘留標準。

七、採收及果實生理特性

鳳梨釋迦由於夏、秋期果,因果實在採收後熟階段易裂果、發霉(圖3-25),缺乏商品及食用價值,仍以採收12月起之冬期果為宜。





圖3-25 鳳梨釋迦夏秋季果實在採收後熟階段極易裂果、發霉

(一)採收成熟度

鳳梨釋迦果實發育為S型曲線,花朶授粉著果至採收,依品種、氣候情況與栽培環境等不同需140~160天。田間採收成熟度判斷標準由外觀果實顏色由綠色轉為黃綠色,且果頂突起之鱗目已較平順(圖3-26)。成熟度較低的果實,雖仍可正常軟熟,但果肉率及果實可溶性固形物含量偏低,果實品質差;成熟度太高之果實,採後即快速軟熟,不耐貯運。



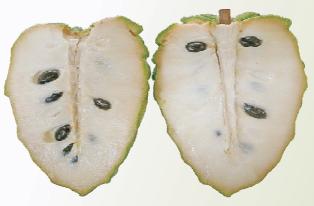


圖3-26 適採期之果實顏色由綠色轉為黃綠色,且果頂凸起之鱗目 已較平順(左)及軟熟果之剖面(右)

(二)採收作業

果實採收時由果柄處連同紙袋一起剪下,放入採收籃中,再運回集貨場調理。採收時間以早晨溫度未上升前較佳,採下之果實應放置於陰涼通風處,以去除田間熱,降低果實溫度,延長貯藏時間。果實採後調理應先將紙袋除去,再以剪定鋏自果柄基部將過長果柄剪除。果柄勿超過果底,以免過長之果柄刺傷鄰果。果實採收後,為避免相互碰撞,應減少搬運、翻動次數,以降低擦傷率,維護外觀品質。

(三)果實生理特性

1. 低溫敏感性水果

鳳梨釋迦屬於低溫敏感性水果,果實採收後之硬熟果,在溫度12~35°C下,約4~9天可自然軟熟;在12°C以下果實易發生寒害,無法正常後熟。硬熟果於7~12°C 低溫下短暫(5~7天)儲藏,再取出置於室溫下軟熟,可延長儲藏時間;但如低溫貯運時間過久或儲藏溫度過低易有寒害現象出現(圖3-27)。



圖3-27 果實低溫儲藏寒害情形

2. 高呼吸率之更年性果實

水果之呼吸率高低常做為儲藏時間之指標,通常呼吸率高者儲藏壽命較短,呼吸率低則儲藏期較長。鳳梨釋迦為典型更年性且具高呼吸率之水果,果實採下後呼吸率即開始上升,高峰時呼吸值高達90~230mg CO2/kg/hr,遠高於一般更年性水果;而乙烯之產生量,一般於呼吸高峰後釋放才達最大量,為65~68µ1/kg/hr,僅較一般水果略高,並不如呼吸率對鳳梨釋迦果實後熟產生之影響。

(四)營養成分及利用

鳳梨釋迦主要供鮮食用,亦可冷凍加工製成冷凍釋迦,或製成釋迦醋、釋迦酒等。軟熟果含水量為78.7%,果肉可溶性固形物含量23°Brix以上,有機酸(檸檬酸)含量為0.30~0.36%,相較其他水果營養成分,其含有較高之糖及鉀。果肉之營養成份如表3-4。

表3-4 鳳梨釋迦 'African pride'品種果實之營養成分含量

營養成分名稱	成分含量		
水分 (g/100g)	78.7		
纖維 (g/100g)	2.5		
澱粉 (g/100g)	1.1		
糖 (g/100g)	14.7		
灰份 (g/100g)	0.4		
脂肪 (g/100g)	0.6		
蛋白質 (g/100g)	1.4		
維生素 C (mg/100g)	43.0		
維生素B1 (mg/100g)	0.05		
維生素B2 (mg/100g)	0.08		
菸鹼酸 (mg/100g)	0.8		
熱量(cal)	76.96		
能量(KJ)	310		
可溶性固形物含量(Brix)	22.3		
pH値	4.8		
全酸 (meq)	0.4		
鈣 (mg/100g)	17		
鉀 (mg/100g)	250		
鐵 (mg/100g)	0.3		
鎂 (mg/100g)	32		
鋅 (mg/100g)	0.2		
銅 (mg/100g)	2.4		
鈉 (mg/100g)	4		

(摘錄自 QDPI之Custard apple)