螺栓是機械的靈魂

——林貴風

任何複雜機械，像機車、汽車、耕耘機，都由許許多多的零件組合而成，担任組合工作的便是螺栓。可見螺栓對一部完整的機械是何等地重要！假使我們說螺栓是機械的靈魂，也不會太過誇張。因此，使用農業機械前，務須對螺栓作全盤的認識。

凡利用直角三角形紙條繞於圓軸，則紙條斜邊在圓軸上形成螺旋線。沿螺旋線切削所形成的溝槽，稱爲螺紋。螺紋形狀依切削工具的不同而異。圓軸面上的螺紋叫外螺紋，實體內孔的螺紋叫內螺紋，相鄰兩螺紋間的距離叫螺距。

就方向而分，螺紋有右螺紋與左螺紋兩種。右螺紋向順時針方向旋轉時是前進或緊縮，此種螺紋如木螺釘、機器螺釘、螺栓。左螺紋恰與右螺紋相反，如自行車右側脚踏板的心軸與臂端接合處用的螺紋。

就條紋多寡而分，有單紋和複紋兩種。單紋是一條紋路沿軸旋轉，一般機械採用之。複紋是二條紋以上的平行螺紋沿軸旋轉。

螺紋轉一周時，沿任一條螺紋量得的軸向移動距離叫道程。單紋的導程，即等於螺距。複紋的導程等於螺距的一定倍數，如爲二條紋即導程爲螺距的二倍。自行車脚踏式剎車，就是利用複紋的長導程縮短剎車時間。

螺紋的種類可以分爲下列五種：

三角螺紋—螺紋剖面呈三角形，因磨擦力大，不易鬆動，常用以接合與固定機件。此種螺紋分爲：

①公制螺紋：又叫米達制螺紋，紋頂平形，紋根圓型，紋角六〇度。有粗紋、細紋、特細紋及特種紋，前三者的螺距隨螺紋直徑的增加而增加，後者不隨螺紋直徑變化。

②美國標準螺紋：紋頂、紋根均爲平形，紋角六〇度，也有粗紋、細紋、特細紋及特種紋，前三者每英寸螺紋數隨直徑的增加而遞減，後者每英寸螺紋數不隨直徑的增減而變化。

③威氏螺紋：又叫英制紋，紋頂、紋根均爲圓型，紋角五五度，有粗紋、細紋及特細紋。

④管子螺紋：用於管類及管子接頭，紋角五五度，紋頂、紋根圓型。

方形螺紋—螺紋的剖面爲方形，磨擦力小，故用於傳送動力。如耕耘機的升降用螺桿。

梯形螺紋—紋角英制爲二九度，公制爲三〇度，用途和方形螺紋略同，製造和裝配容易，如車床螺桿。

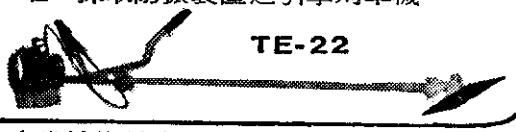
半圓螺紋—此種螺紋用於震動多的機件或塵土易入的機件。

斜方螺紋—又叫愛克姆螺紋，螺紋剖面如縱鋸齒型，用於傳遞單方向的動力機件，如虎鉗螺桿。

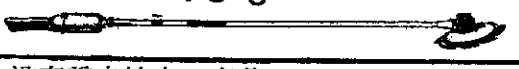
日本「エルタ」安而得農機 歡迎來信要求實地表演

經銷處：振宏行：苗栗鎮中正路654號 電話656
三立鐵店：卓蘭鎮光明路178號 電話69轉
三進行：旗山鎮復新街69號 電話789
松烽行：埔里鎮南昌街72號 電話80
豐年行：嘉義市公明路268號 電話6015
東宏行：台東鎮光明路278號 電話1008

唯一採取防振裝置之引擎刈草機
TE-22



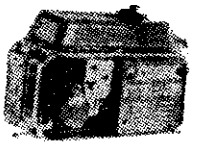
高級電動刈草機每小時只用電0.45度，只須約五角銀；重量世界最輕。
FC-5



本省銷售最多的MK-7.8. 中耕除草機

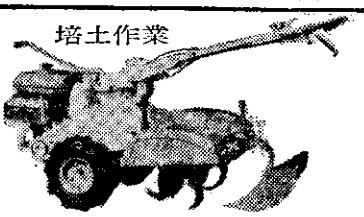
沒有電之地方，有此
EPG-600

EPG-800



施肥

培土作業



台灣總代理：晏德實業股份有限公司 台北市林森北路119巷19號 TEL. 513426